



## R306 КЛЕЙ ДЛЯ ЖЕСТКОГО ПВХ (ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА)

### 1 - ОПИСАНИЕ

**AKFIX R306** - клей для изделий из жесткого ПВХ. Содержит стабилизированный тетрагидрофуран, предназначен для склеивания соединений и стыков, устойчивых к деформациям сдвига в системах напорных труб (например, питьевой воды), труб и фиттингов из ПВХ, а также для склеивания кабельных каналов, дренажных труб и т. д. Рекомендован Ассоциацией пластиковых труб и фиттингов.

### 2 - СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Устойчив к высокому давлению (16bar)
- Водонепроницаемый
- Химически стойкий, особенно к неорганическим кислотам
- Быстрое отверждение, максимальная защита от утечек
- Устойчив к горячей и холодной воде (+60°C)
- Устойчив к бактериям
- Соответствует следующим стандартам:
  - DIN 16970 (Клея для соединения трубопроводной арматуры из жесткого ПВХ)
  - BS 4346 (Британский стандарт для клеевых соединений труб и фиттингов из ПВХ)
  - ASTM-D 2564 (Растворяющие клея для систем трубопроводов из ПВХ)
  - NEN 7106 (Клея для соединений из непластифицированного ПВХ)

### 3 - ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Склеивание труб и фиттингов из ПВХ в водопроводных системах с рабочим давлением до 16 bar
- Дренажные системы
- Канализационные системы
- Сельскохозяйственные водопроводы и системы
- Кровельные системы отвода воды

### 4 - ПРИМЕНЕНИЕ

Пожалуйста, следуйте приведенным ниже инструкциям, для подготовки поверхностей. В противном случае не может быть получено надежное и стабильное соединение.

- Отрежьте трубу под прямым углом.
- Конически зачистите края склеиваемых элементов (один изнутри, второй снаружи).
- Поверхности элементов, подлежащих склеиванию, должны быть сухими, без масел и пыли.
- Обработайте поверхности очистителем для ПВХ (PVC Cleaner) и дайте им высохнуть до нанесения клея.
- Перемешайте клей и нанесите с помощью кисти на оба склеиваемых элемента.
- Быстро соедините трубу и фиттинг (без вкручивания) и удерживайте неподвижно в течение нескольких секунд.
- Не подвергайте механическим воздействиям в течение 5 минут.
- Подождите 24 часа перед заполнением трубопровода и проведением испытания под давлением.



Наружный диаметр, мм	Глубина соединения, мм
16	14
20	16
25	19
32	22
40	26
50	31
63	38
75	44
90	51
110	61
140	76
160	86
225	119

Количественный расход клея на 100 соединений		
Номинальный диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Расход, кг
25	32	0,8
32	40	1,1
40	50	1,5
50	63	1,7
65	75	2,2
80	90	4,0
100	110	8,0
125	140	13,0
150	160	19,0
200	225	26,0
250	280	38,0
300	315	52,0

## 5 - УПАКОВКА

Артикул	Вес	Упаковка, шт
R306 (туба)	50 г	25
R306 (металлическая банка)	125 г	25
R306 (металлическая банка)	250 мл	24
R306 (металлическая банка)	500 мл	12
R306 (металлическая банка)	1000 мл	6



## 6 - ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Продукт следует хранить в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте, защищенном от заморозков и источников возгорания. После использования необходимо плотно закрыть упаковку. Хранить в недоступном для детей месте. Срок годности составляет 24 месяца для клея в банках и 12 месяцев для клея в тубах. Температура хранения от +15°C до +25°C.

## 7 - ОГРАНИЧЕНИЯ

- Легковоспламеняющийся.
- Вызывающий раздражение.
- Хранить вдали от высоких температур, открытого огня и источников воспламенения.
- Работайте только в хорошо проветриваемых помещениях.

## 8 - ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Основа</b>	: Полимерная ПВХ смола, органические растворители и тиксотропные агенты
<b>Цвет</b>	: Прозрачный
<b>Вязкость</b>	: 7000-15000 сп
<b>Плотность</b>	: 0,96 г/мл
<b>Воспламеняемость</b>	: Легковоспламеняющийся
<b>Время работы клея</b>	: при 23°C - 4 мин : при 25°C - 3 мин : при 30°C - 2 мин : при 40°C - 1 мин : > 40°C < 1 мин
<b>Макс. заполняемость шва</b>	: до 0,6 мм
<b>Термостойкость</b>	: до +60°C